



## **BAYFIT® E 3031**

**Общие свойства и применение:** полиол BAYFIT® E 3031 используют в сочетании с изоцианатом DESMODUR® D 7823 для производства формованного ППУ. Используется, например, для производства подушек в мебельной промышленности.

Система BAYFIT® E 3031 и DESMODUR® D 7823 разработана с учетом сокращения содержания ЛОС. При соблюдении условий переработки, пены, полученные из данной системы, отвечают требованиям, необходимым для прохождения сертификации по стандарту CertiPUR. Производитель несет ответственность за выполнение необходимых испытаний конечного продукта для получения сертификата.

**Взятие образцов:** Избегайте попадания влаги. Перед взятием образцов хорошо перемешать.

<b>Спецификация Свойства</b>	<b>Значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод</b>
Гидроксильное число	32 ± 6	мг КОН/г	LPUR - 007
Содержание воды	3,3 ± 0,15	%	LPUR - 001
Вязкость при 25 С	1150 ± 250	мПа·с	LPUR - 002
Плотность при 23 С*	прибл. 1,029	г/см <sup>3</sup>	LPUR - 050

\*Эти значения предоставляют общую информацию и не являются частью спецификации продукта.

**Упаковка:** Бочки 215 кг, IBC- контейнер 1000 кг

**Хранение:** Рекомендованная температура хранения: 15-25 °С.

Срок хранения (с момента отгрузки со склада производителя): 3 месяца, при хранении в закрытых контейнерах, защищенных от влажности и солнечного света. Бочки и емкости для хранения должны быть всегда закрыты для предотвращения попадания влаги или влажного воздуха.

**Маркировка и приложения:** Этот паспорт продукта действителен только в сочетании с последней версией соответствующего Паспорта Безопасности. Любое обновление информации, связанной с безопасностью, в соответствии с требованиями законодательства, будет отражено только в Паспорте безопасности, копии которого будут пересмотрены и распространены. Информация, касающаяся действующей классификации и маркировки, приложений, методов обработки и дополнительные данные, относящиеся к безопасности, можно найти в действующем Паспорте Безопасности.

**Указания по переработке.** Рекомендуемые пропорции (по массе, индекс 80):

Bayfit® E 3031	100
Desmodur D 7823	44,2

Данные о лабораторном смешивании:

Время старта	прибл. 15 сек.
Время гелеобразования	прибл. 90 сек.
Время подъёма пены	прибл. 130 сек.
Плотность свободного вспенивания	прибл. 54 кг /м <sup>3</sup>
Рекомендуемая плотность в изделии	прибл. 55 кг /м <sup>3</sup>

**Условия переработки:**

Перед переработкой BAYFIT E 3031 необходимо тщательно гомогенизировать. Во время переработки необходимо перемешивать медленно и непрерывно, поскольку полиол имеет склонность к расслоению.

Температура компонентов: 20-25°C (POL); 20-25°C (ISO)

Температура прессформы (предложенная): 45°C

Время выемки из формы (предложенное): 7 мин.

**Механические свойства** Следующие данные были получены путем обработки образцов в ручную в нашей лаборатории. Свойства могут меняться в зависимости от условий переработки.

Соотношения	Индекс	Плотность в изделии	Твердость при сжатии 25%	Твердость при сжатии 40%	Твердость при сжатии 60%	Гистерезис	Остаточная деформация 75 % (22 часа 70°C)
POL:ISO			DIN EN ISO 3386-2015	DIN EN ISO 3386-2015	DIN EN ISO 3386-2015	DIN EN ISO 3386-2015	DIN EN ISO 1856-2008
100:ISO		Кг/м <sup>3</sup>	кПа	кПа	кПа	%	%
35,9	65	55,4	1,184	1,617	3,622	22,27	6,0
38,7	70	55,4	1,433	1,972	4,313	23,83	7,7
41,4	75	55,4	1,700	2,273	3,624	23,17	7,8
44,2	80	55,4	2,830	3,624	6,061	26,53	5,9
49,7	90	55,4	4,102	5,343	10,390	36,56	6,0
55,2	100	55,4	5,454	6,987	13,640	36,21	5,9

Эти значения приведены только в качестве руководства и не должны использоваться для составления спецификации. Данные следует проверить в условиях каждого отдельного производства.